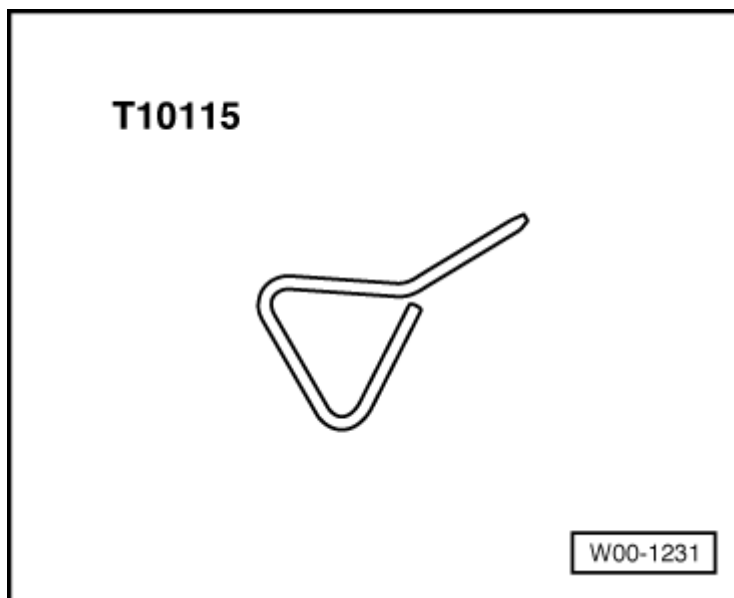


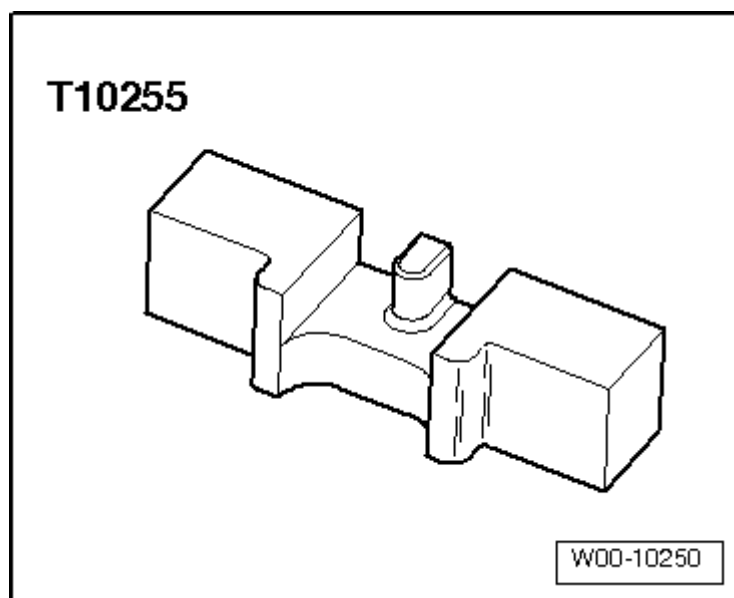
Снятие и установка модуля балансирующего вала с цепным приводом

Необходимые специальные приспособления, контрольные и измерительные приборы, а также вспомогательные средства

- ♦ Стопорный штифт -T10115-

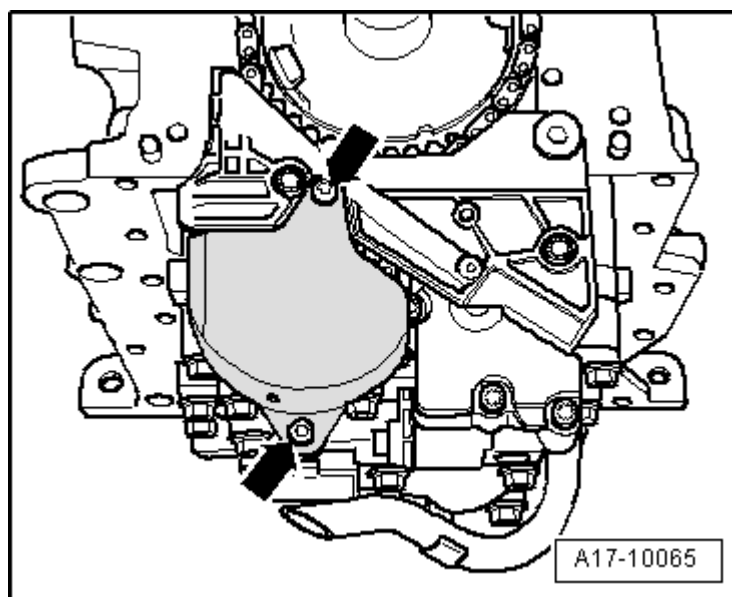


- ♦ Стопорное приспособление -T10255-



Снятие

- Снять масляный поддон → Глава.
- Коленвал повернуть до ВМТ → Глава и зафиксировать стопором коленвала - T10050-для двигателей с круглой шестерней зубчатого ремня коленвала или стопором коленвала -T10100- для двигателей с овальной шестерней зубчатого ремня коленвала.
- Выкрутить болты -стрелки- и снять кожух звездочки.



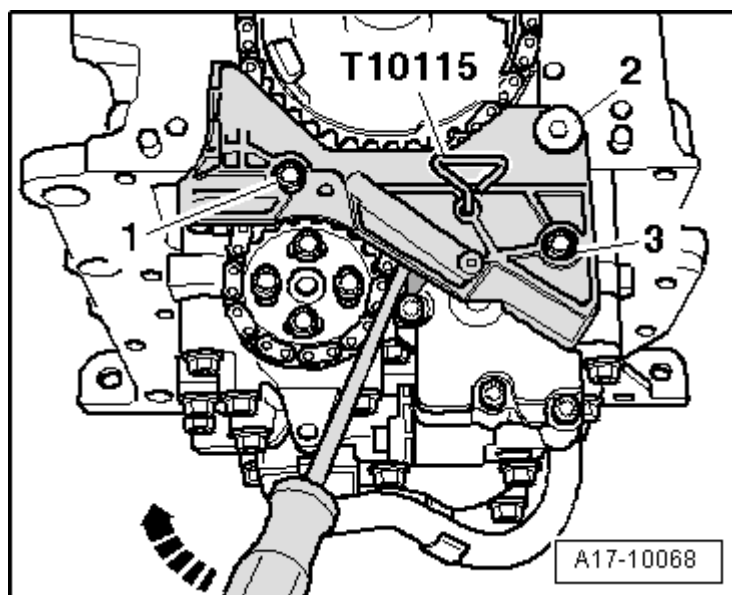
- Нажать на направляющую натяжителя цепи с помощью отвертки в направлении стрелки- и зафиксировать натяжитель цепи с помощью стопорного штифта -T10115-.

Выкрутить болты -1- и -3-.

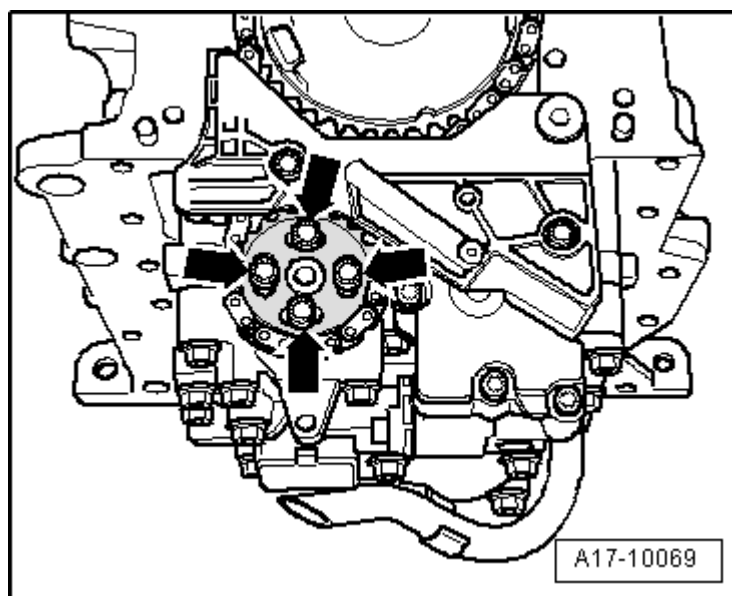


Инструкция

-Поз. 2- во внимание не принимать.



- Выкрутить болты -стрелки- и снять звездочку цепного привода с балансирующего вала.



- Выкрутить болты в последовательности -8 ... 1- и снять модуль балансирующего

вала с масляным насосом.



Инструкция

При износе или неисправности цепного привода модуля балансирующего вала следует установить модуль с цилиндрическим зубчатым приводом.

→ Глава

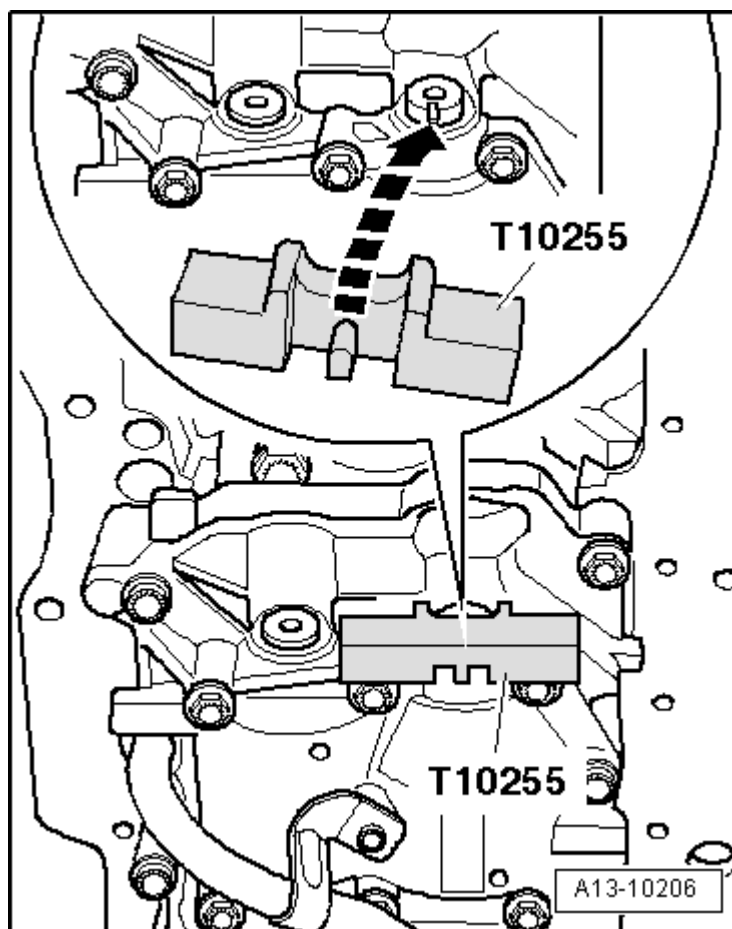
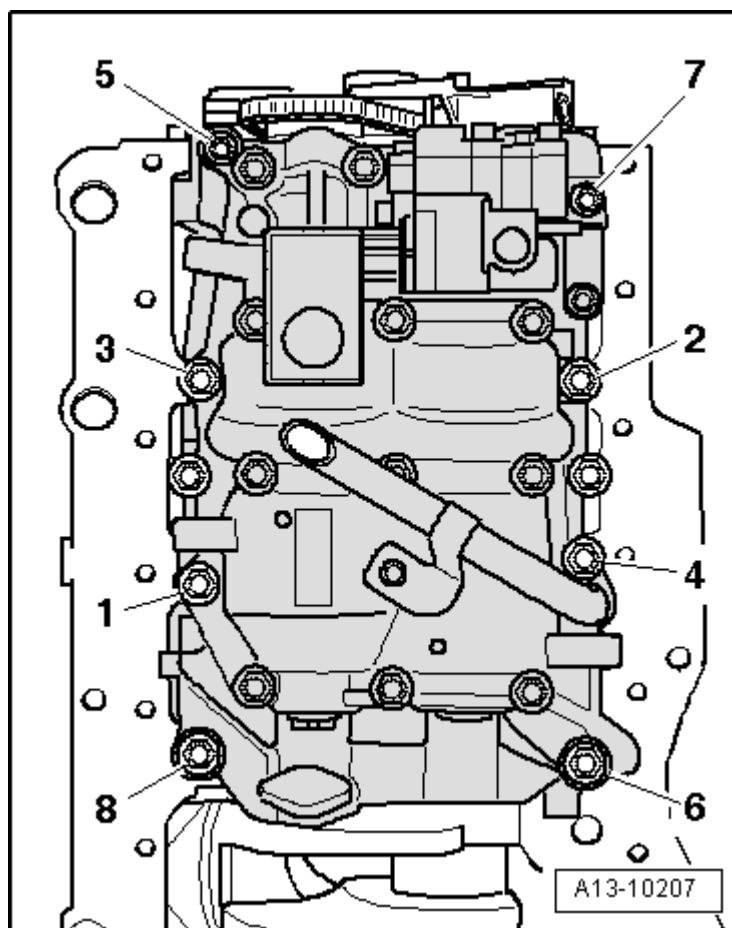
Установка



Инструкция

Заменить болты, затягиваемые на определенный угол.

- Коленвал зафиксирован в ВМТ стопором коленвала -T10050-для двигателей с круглой шестерней зубчатого ремня коленвала или при помощи стопора коленвала -T10100- для двигателей с овальной шестерней зубчатого ремня коленвала.
- Звездочка вложена в приводную цепь балансирующего вала.
- Перед установкой модуля балансирующих валов проверить наличие обеих установочных втулок.
- Сначала вручную закрутить болты в последовательности -1 ... 8-.
- Зафиксировать балансирующий вал с помощью стопорного приспособление - T10255-.
- Цапфа стопорного приспособления должна войти в паз балансирующего вала.

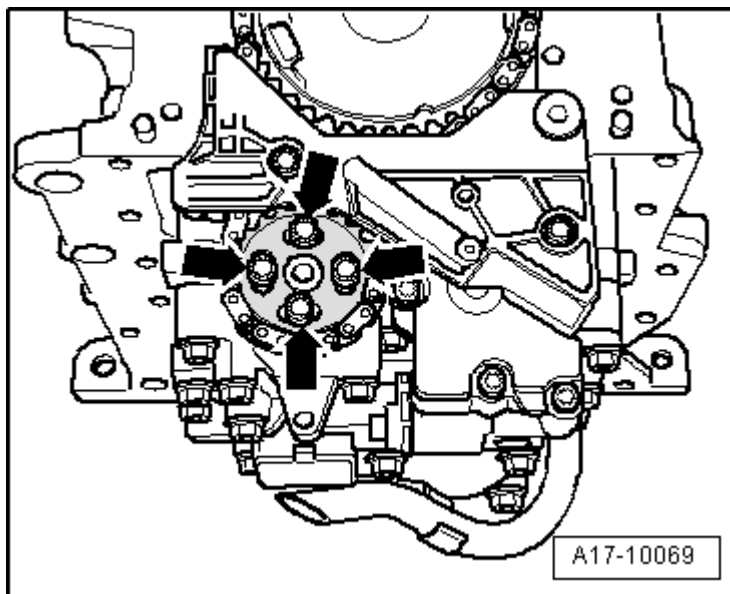


- Наживить звездочку балансирующего вала -стрелки-.
- Звездочка еще должна проворачиваться в обе стороны в продольных отверстиях.

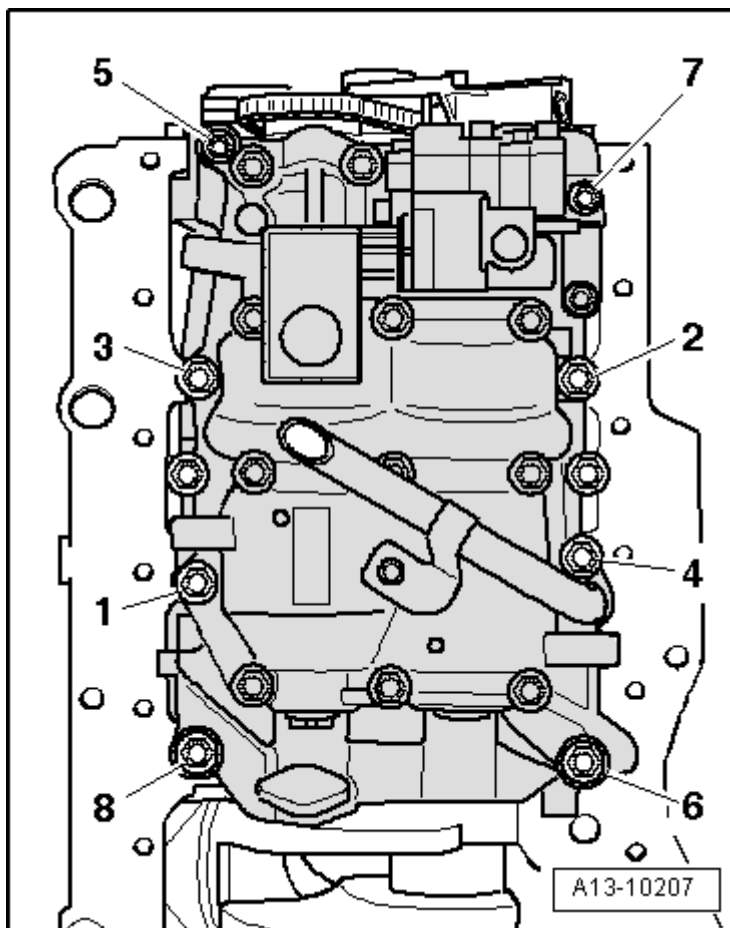


Инструкция

Если пазы в звездочке не совпадают с резьбовыми отверстиями в крышке - повернуть звездочку на один зуб приводной цепи. Для этого необходимо еще раз открутить модуль уравнивающего вала.



- Затянуть болты модуля балансирующего вала следующим образом:
1. Предварительно затянуть болты в последовательности -1 ... 8- с усилием 6 Нм.
 2. Болты -5- и -7- затянуть с моментом 13 Нм.
 3. Довернуть болты -5- и -7- обычным ключом на 90° ($1/4$ об.).
 4. Затянуть болты -1 ... 4-, -6- и -8- с моментом 20 Нм.
 5. Довернуть болты -1 ... 4-, -6- и -8- обычным ключом на 90° ($1/4$ об.).



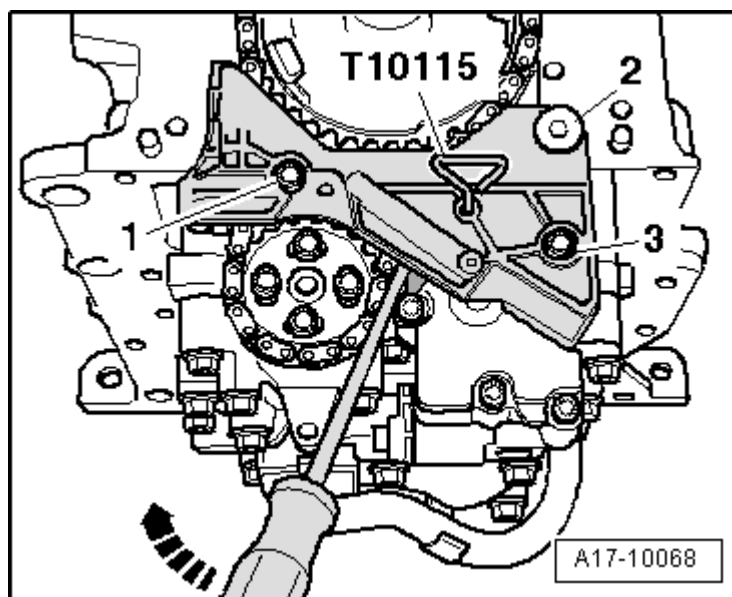
- Затянуть болты -1- и -3-.



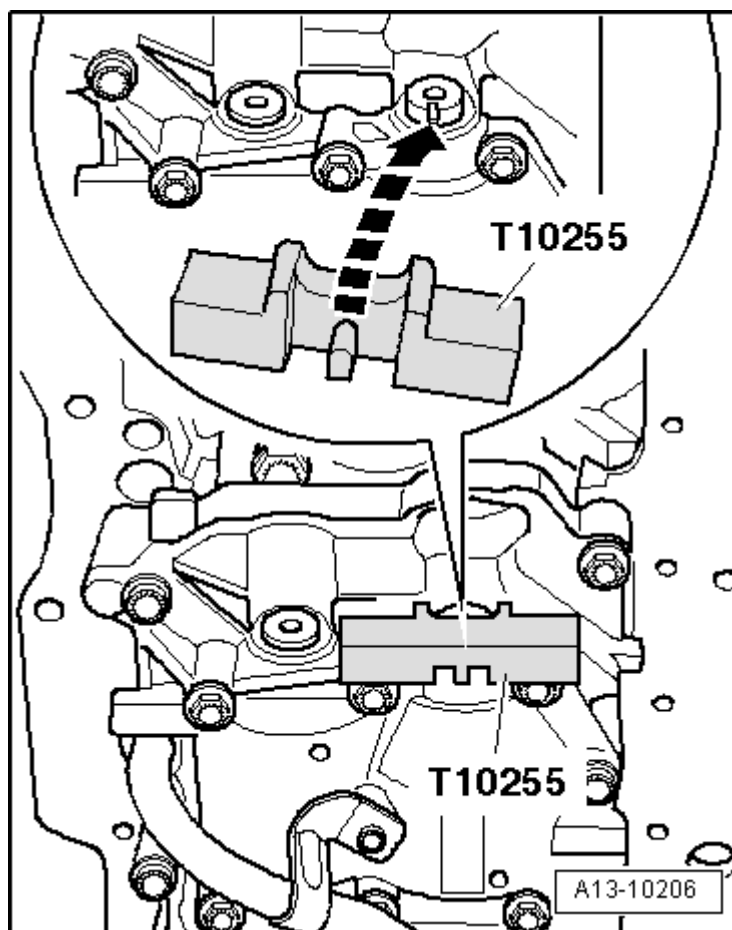
Инструкция

-Поз. 2- и -стрелка- во внимание не принимать.

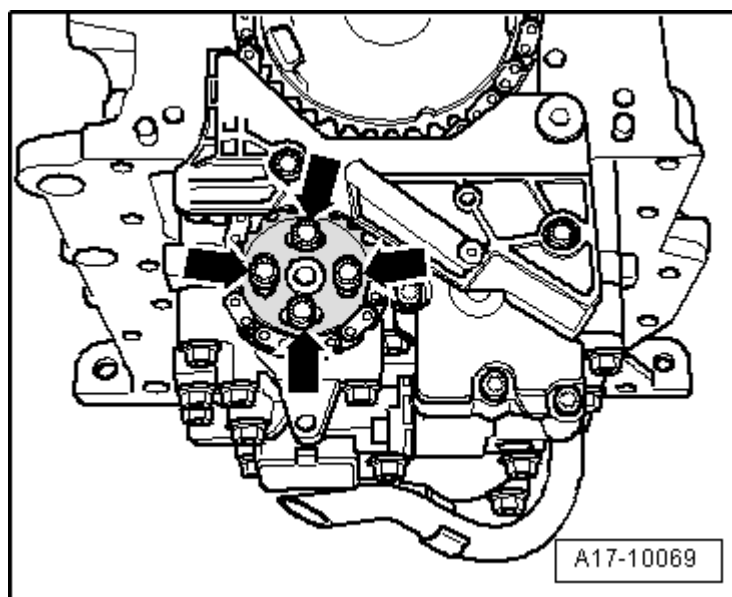
- Извлечь стопорный штифт -Т10115- из натяжителя цепи.



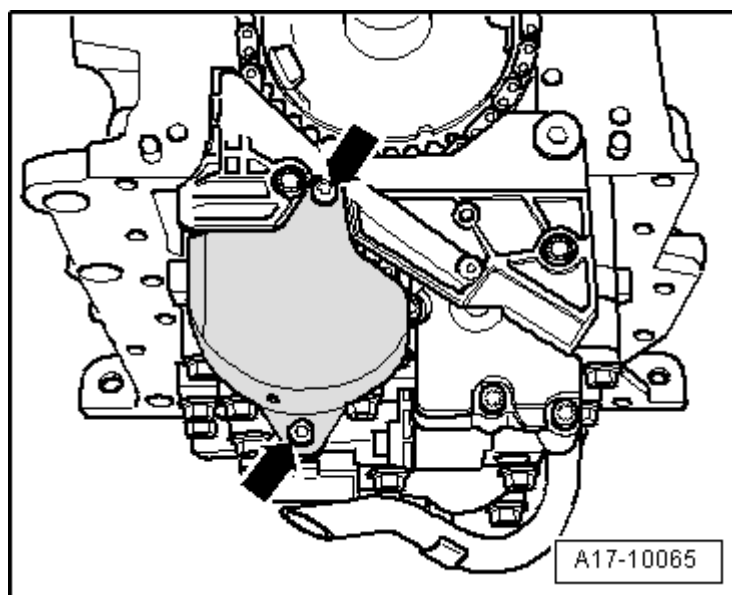
- Для затяжки звездочки снова вставить стопорное устройство -T10255- в балансирующий вал.
- Цапфа стопорного приспособления должна войти в паз балансирующего вала.



- Закрутить болты -Стрелки-.
- Извлечь стопорное приспособление - T10255-.



- Привинтить кожух звездочки цепного привода -стрелки-.
- Снять стопор коленвала.

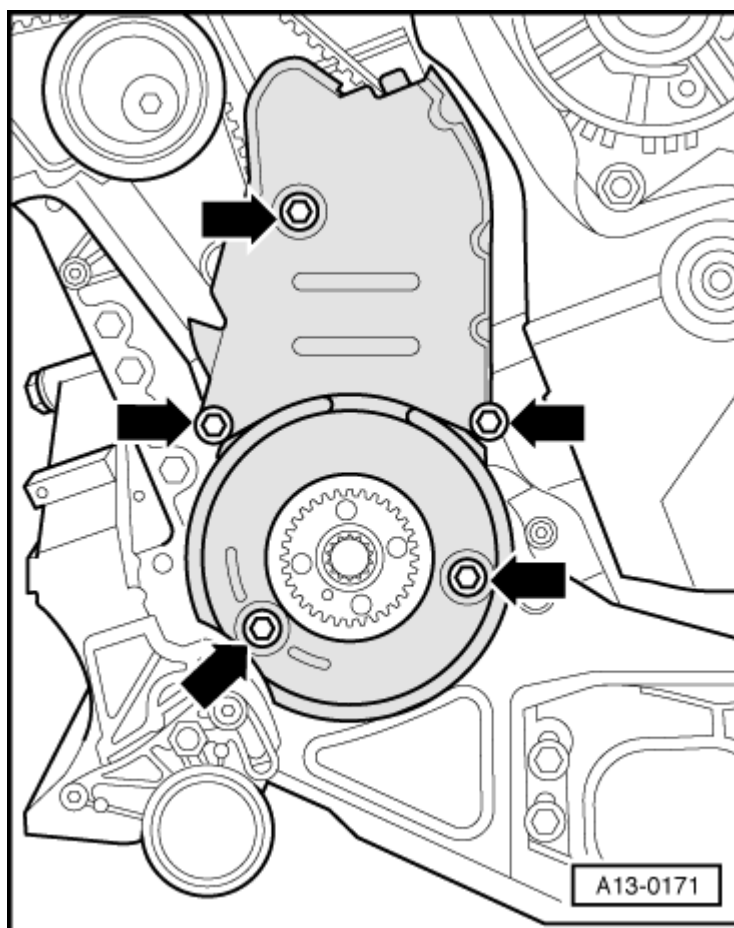


- Установить нижнюю и среднюю части защитного кожуха зубчатого ремня - стрелки-.

Дальнейшая установка осуществляется в обратной последовательности, при этом необходимо соблюдать следующее:

- Установить масляный поддон → Глава.
- Установить гаситель крутильных колебаний → Глава.
- Залить моторное масло и проверить его уровень → Выпуск803 или → Выпуск805.

Моменты затяжки



Деталь		Нм
Модуль балансирного вала к блоку цилиндров	M7	13 + 90° 1)2)
	M8	20 + 90° 1)2)
Натяжитель цепи к модулю балансирного вала		9
Звездочка цепного привода к балансируемому валу		10 + 90° 1)2)
Кожух для	натяжителю цепи	5 3)
Звездочка цепного привода к	масляному насосу	5 3)
Защита зубчатого ремня к двигателю.		10 3)
<ul style="list-style-type: none"> 1) заменить болты. 2) 90° соответствуют четверти оборота. 3) Устанавливать с резьбовым лаком; резьбовой лак → Электронный каталог запчастей. 		